

Преимущество автофургонов нашего производства

При проектировании и производстве наших автофургонов основными ориентирами являются:

- высокое качество применяемых материалов;
- надежность и прочность конструкции;
- удобство эксплуатации дополнительного оборудования и приспособлений.

Постоянно в наличии на нашем складе находятся готовые экземпляры автофургонов нашего производства, а так же различные ремонтные комплексы и передвижные мастерские на шасси автомобилей Урал и КАМАЗ, а также все необходимые материалы и оборудование (гидроманипуляторы, генераторы, станки и инструменты и др.) для изготовления любого типа автофургона по желанию заказчика.

Все кузова-фургоны производства УралСпецТранс имеют сертификат соответствия.

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ИВ61.Н07764
Срок действия с 02.06.2020 по 01.06.2023
№ 0530691

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НВ61

Органы по сертификации ООО «ЦЕТРИМ». Адрес: 153600, РОССИЯ, Ивановская область, город Иваново, улица Богдана Хмельницкого, дом 34/8. Телефон +7 4932773165. Адрес электронной почты info@cetrim.ru

ПРОДУКЦИЯ см. приложение №0069622. Серийный выпуск.

код ОК 29.20.10

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 4538-107-53838447-2014 код ТИ ВЭД 8707, 8716

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «УралСпецТранс». ОГРН: 102740882431, ИНН: 741502914, КПП: 741501001. Адрес: 456320, РОССИЯ, Челябинская область, город Миасс, Обьекая дорога, 2/14, телефон/факс: 8(3513) 211 67 77, 8 (3513) 54 63 00, адрес электронной почты: zavod@uralst.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «УралСпецТранс». ОГРН: 102740882431, ИНН: 741502914, КПП: 741501001. Адрес: 456320, РОССИЯ, Челябинская область, город Миасс, проспект Макеева, дом 56, телефон/факс: 8(3513) 211 67 77, 8 (3513) 54 63 00, адрес электронной почты: zavod@uralst.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 004/A-02/06/20 от 02.06.2020 года, выданный Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ТАНТАЛ» (отгестат аккредитации РОСС RU.1378.04.0020.0013)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Руководитель органа П.Г. Рукляев
Эксперт В.П. Широков

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0069622

ПРИЛОЖЕНИЕ
К сертификату соответствия № РОСС RU.ИВ61.Н07764

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
29.20.10	кузов – фургоны специальные: 54535N-00.11.000-01, 54535N-00.11.000-02, 54535N-00.11.000-03, 54535P-00.11.000-01, 54535P-00.11.000-02, 54535P-00.11.000-03, 54537C-00.11.000-01, 54537C-00.11.000-02, 54539Z-00.11.000-01, 54539Z-00.11.000-02, 54539Z-00.11.000-03, 54539Z-00.11.000-04, 54533B-00.11.000-01, 54533B-00.11.000-02	

Руководитель органа П.Г. Рукляев
Эксперт В.П. Широков

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на кузова – фургоны специальные, предназначенные для перевозки пассажиров и грузов на базе автомобильных шасси, а также на базе шасси прицепов и полуприцепов (кроме кузовов – фургонов, предназначенных для перевозки пассажиров). Обозначение и исполнение кузовов – фургонов специальных приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модели	Исполнение грузочного пространства
54535N-00.11.000-01	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки пассажиров, на базе автомобильного шасси (от 8 до 36 мест)
54535N-00.11.000-02	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки пассажиров и грузов, с грузовым отсеком вне салона кузова – фургона, на базе автомобильного шасси (от 8 до 12 мест)
54535N-00.11.000-03	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки пассажиров, и грузов, с грузовым отсеком внутри салона кузова – фургона, на базе автомобильного шасси (от 8 до 12 мест)
54535P-00.11.000-01	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки пассажиров, на базе автомобильного шасси (от 8 до 40 мест)
54535P-00.11.000-02	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки пассажиров и грузов, с грузовым отсеком вне салона кузова – фургона, на базе автомобильного шасси (от 8 до 22 мест)
54535P-00.11.000-03	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки пассажиров и грузов, с грузовым отсеком внутри салона кузова – фургона, на базе автомобильного шасси (от 8 до 22 мест)
54537C-00.11.000-01	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки пассажиров, грузов и оборудования с грузовым отсеком вне салона кузова – фургона, на базе автомобильного шасси (от 2 до 7 мест)
54537C-00.11.000-02	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки пассажиров, грузов и оборудования с грузовым отсеком внутри салона кузова – фургона, на базе автомобильного шасси (от 2 до 7 мест)
54539Z-00.11.000-01	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки и временного хранения различных грузов, оборудования на базе автомобильного шасси.
54539Z-00.11.000-03	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки и временного хранения пищевых продуктов на базе автомобильного шасси.
54539Z-00.11.000-04	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки и временного хранения пищевых продуктов на базе шасси прицепов и полуприцепов.
54533B-00.11.000-01	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки и временного хранения взрывчатых веществ на базе автомобильного шасси
54533B-00.11.000-02	Кузов – фургон специальный предназначенный для перевозки и временного хранения взрывчатых веществ на базе шасси прицепов и полуприцепов.

Обозначение при заказе:
Кузов – фургон специальный 54537P-00.11.000-07, ТУ 4538-107-53838447-2014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 4538-107-53838447-2014 3

Надежность конструкции — залог бесперебойной работы вашей техники.

Современная технология изготовления боковых панелей и крыши

Боковые панели и крыша автофургонов изготавливаются на станке плазменной сварки с программным управлением. Отработанная технология производства наружных панелей облицовки обеспечивает высокое качество и целостность заготовки. Сварка листового металла осуществляется роботом путем плавления металла направленным потоком плазмы. Технология плазменной сварки позволяет добиться максимально качественного шва за счет глубокого проплавления в стыковом соединении и малой зоны термического воздействия что минимизирует коробления металла и дальнейшее коррозионное воздействие окружающей среды.



Надежная конструкция каркаса

Каркас автофургона разрабатывается и *производится индивидуально* под каждый вариант исполнения автомобиля. В процессе разработки учитываются особенности шасси, назначение **автофургона**, и условия эксплуатации. В конструкции **предусматриваются усилители и закладные** с учетом назначения автомобиля и расположения оборудования. Каркас выполняется из высокопрочного профиля с применением автоматической точечной сварки на современном профессиональном оборудовании.



Наружная обшивка автофургона выполняется из листовой стали толщиной не менее 1,2 мм. Возможен вариант исполнения наружной обшивки из других материалов. Крепление обшивки к каркасу *автофургона* осуществляется с помощью точечной сварки. Все узлы и соединения, испытывающие большую нагрузку, выполняются при помощи двухсторонней стальной клепки.

Высокоэффективное утепление автофургона

Утепление стен и потолка автофургона производится экструдированным пенополистиролом XPS толщиной 60 мм. При креплении внутренней обшивки к каркасу *автофургона* используется теплоизолятор толщиной 20 мм, **исключающий мостики холода**. Внутренняя обшивка выполнена **износостойким автомобильным пластиком**. Такая отделка наиболее практична, так как пластик не подвержен перепаду температур и влажности, с него легко удаляются практически любые загрязнения, незначительные механические повреждения не портят внешний вид.

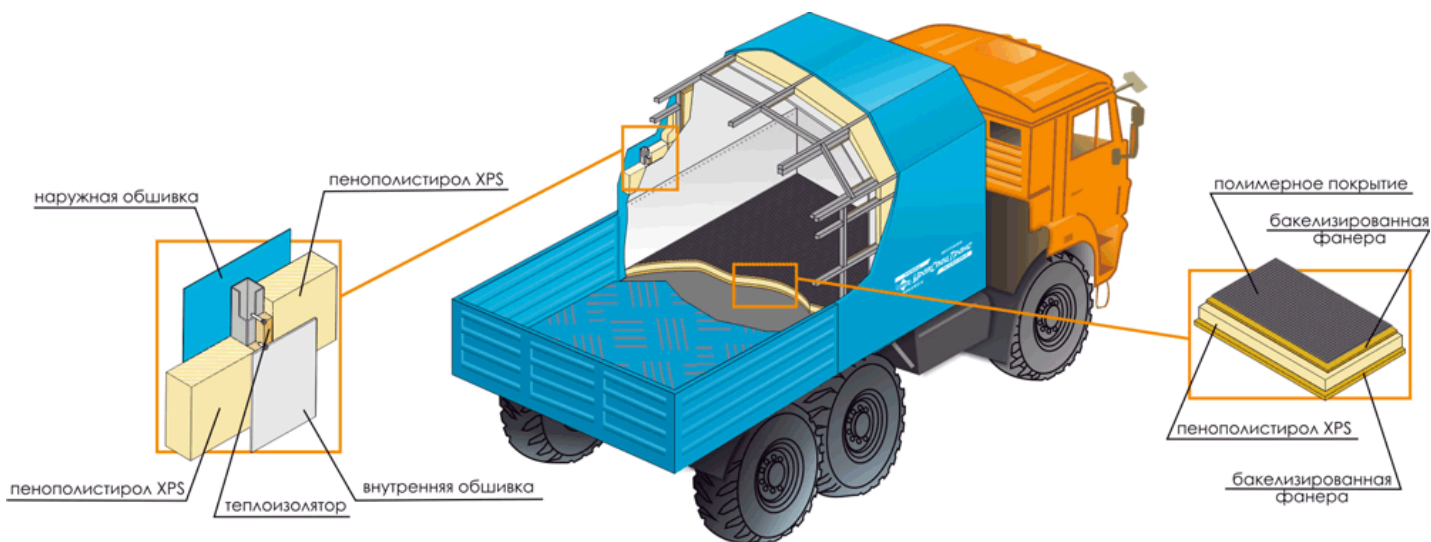


Пол автофургона изготавливается **из бакелизированной фанеры с утеплением** высокоплотным пенополистиролом толщиной 30 мм и высокопрочным многослойным полимерным покрытием на текстильной основе технического назначения с противоскользящим эффектом. Такая конструкция пола **обеспечивает великолепную теплоизоляцию** и гарантию службы пола на весь срок эксплуатации **автофургона**.

Окна комплектуются двойным стеклопакетом с травмобезопасным стеклом. Возможно изготовление окна **с форточкой**.



Для увеличения тепло и шумоизоляции проемы дверей и люков окантованы тройным, а окна на скосах **автофургона** двойным контуром высококачественного уплотнителя.



Высококачественная фурнитура

В автофургонах «Урал СТ» используется только **качественная автомобильная фурнитура ведущих европейских производителей**. Дверные замки, петли, защелки и прочие элементы не потребуют замены на весь срок службы *автофургона*.



Входная группа



Для доступа к нишам, а также входа персонала и перемещения груза внутрь **автофургона** предусмотрены **съемная лестница** и **выдвижной трап**. Выдвижной трап в транспортном положении убирается в нишу под полом автофургона. Конструкция трапа предусматривает **широкие ступеньки**, по которым легче производить спуск и подъем внутрь фургона.

Продуманная схема размещения оборудования

Автофургон комплектуется всем необходимым инструментом и оборудованием. Для удобства пользования часть оборудования может располагаться в **нишах автофургона**, что позволяет высвободить пространство внутри кузова. Для удобства монтажа оборудования и доступа к нему **ниши могут быть опущены ниже уровня рамы шасси**. Внутреннее пространство, занимаемое нишами до 1 метра, используется под верстаки.



Автономное питание электрооборудования



Генератор располагается под полом *автофургона* между лонжеронами рамы автомобиля, что позволяет увеличить рабочее пространство внутри кузова-фургона. Привод генератора осуществляется от коробки отбора мощности, через штатную карданную передачу, обеспечивая этим надежность и компактность конструкции привода генератора.



Грузоподъемное оборудование



Подъем грузов внутрь автофургона осуществляется установленным в проеме задней двери **поворотным краном-укосиной**. В качестве грузоподъемного механизма применяется таль грузоподъемностью до 500 кг. Для подъема дополнительного оборудования кран-укосина может размещаться на грузовой площадке либо в нишах.

Для операций с большими грузами спецтехника может оснащаться **кран-стрелой** грузоподъемностью до 1000 кг с **приводом от передней лебедки**, либо **крано-манипуляторной установкой**, установленной на заднем свесе транспортного средства или за кабиной водителя.

Окраска автофургона

Окраска автофургона осуществляется в **современной окрасочно-сушильной камере** с применением высококачественных материалов *ведущих мировых производителей*. Качественная окраска гарантирует великолепный внешний вид и долгий срок службы изделия.



[Подробнее о технологии покраски](#)